



**МОРСКАЯ
МАРКА**

- Грунтовки
- Грунт-Подложки
- Шпатлёвки
- Финишные покрытия
- Противообрастающие покрытия
- Эпоксидные смолы и клеи
- Лаки
- Специальные продукты
- Разбавители



**TEKNO
MARIN**
YACHT COATINGS

**ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЛОДОК
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**



О нас	3
Грунт	5
Грунт-подложки	10
Шпатлевка	12
Финишное покрытие	14
Таблица подбора	16
Лаки	18
Эпоксидная смола и клей	19
Противообрастающие покрытия	20
Специальные продукты	22
Разбавитель	23
Система нанесения покрытий	24
Важные советы	33
Общие рекомендации	36
Нанесение грунтовки	40
Нанесение подложки	42
Нанесение шпатлевки	44
Нанесение финишного покрытия	48
Нанесение лака	51
Нанесение эпоксидной смолы и клея	52
Нанесение необрастающих покрытий	56

Istanbul Teknik Boya ve Kimya Sanayi Ltd. Sti. занимается производством и продажей промышленных, морских и яхтенных покрытий с момента своего основания в 1998 году.

Наша главная цель - предложить новые, более экономичные продукты и решения более высокого качества.

Istanbul Teknik Boya ve Kimya Sanayi Ltd. Sti. занимается производством и маркетингом промышленных, морских и яхтенных покрытий с момента своего основания в 1998 году. Наша компания расположена в организованном промышленном районе Тузла-Дери-Санаи-Бельгеси и имеет сертификаты качества ISO 9001, OHSAS 18001, а также ISO 14001. Ее основная торговая марка, "Текномарин", является ведущим брендом, который производит покрытия для лодок и катеров. Благодаря своему качеству продукция Teknomarin за короткое время стала предпочтительной для профессионалов и любителей в нашей отрасли. Главная цель нашей компании заключается в том, чтобы предлагать продукцию высокого качества

производителям и владельцам лодок во всех частях мира, удовлетворяя при этом их потребности. Владельцы лодок, которые используют наши продукты, всегда получают необходимое техническое обслуживание и поддержку, когда бы они в них ни нуждались.

Мы поставляем различные виды продукции для деревянных, стальных, алюминиевых лодок и лодок с полиэфирным покрытием. В 2007 году английская организация по надзору за качеством Lloyd's Register выдала нашим эпоксидным смолам и клеям сертификаты одобрения качества.

Наша компания отвечает запросам клиентов благодаря большому ассортименту, но мы не ограничиваемся каталогом. Наш специализированный технический отдел может создать продукт с уникальным цветом и техническими свойствами, в соответствии с особыми запросами наших клиентов. Удовлетворение потребностей наших клиентов является нашим главным приоритетом.

TEKNO MARIN

YACHT COATINGS



Каталог





	ТЕКНОДУР ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГРУНТОВКА	ТЕКНОГЛАСС ГЕЛЬКОУТ	ТЕКНОСИЛВЕР АНТИКОРОЗИЙНАЯ ГРУНТОВКА	ТЕКНОРОХ ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА
--	---	------------------------	--	-------------------------------------

Описание продукции		<ul style="list-style-type: none"> • Двухкомпонентная полиуретановая грунтовка для древесины. • Заполняет пористые поверхности • Ее глубокое проникновение делает поверхность водонепроницаемой и твердой. • Она бесцветна и не изменяет естественный вид древесины. • Со временем не желтеет. 	<ul style="list-style-type: none"> • Однокомпонентная грунтовка на основе синтетического полимера. • Быстро сохнет. • Наносится на стеклопластик • Толщина покрытия очень тонкая и наносится одним слоем (15-20 микрон). 	<ul style="list-style-type: none"> • Основа из хлорированного каучука, грунтовка общего назначения, содержащая алюминий. • Хорошо известна как водостойкий грунт. • Используется в качестве грунтовки для необрастающих покрытий. • Также используется в качестве переходной грунтовки на различных необрастающих покрытиях (на неизвестных необрастающих покрытиях, при переходе от твердого типа к самополирующемуся и т.д.). 	<ul style="list-style-type: none"> • Двухкомпонентная грунтовка на эпоксидной основе. • Она специально разработана для поверхностей из алюминия, оцинкованной и нержавеющей стали. • Ее адгезионные свойства и свойства, предотвращающие окислению и коррозии, идеальны. • Содержит хромат цинка.
Вид поверхности	Стеклопластик		✓	✓	
	Сталь			✓	
	Алюминий			✓	✓
	Дерево	✓		✓	
Однокомпонентная или двух	Двух	Одна	Двух	Двух	
Выше ватерлинии	✓	✓		✓	
Ниже ватерлинии	✓	✓	✓	✓	
Разбавитель					



ТЕКНОПОХ	ТЕКНОПОХ TEKNOMASTIK	ТЕКНОПОХ EKOMASTIK	TEKNO AQUAPOX EPOXY
<ul style="list-style-type: none"> • Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, содержащая фосфат цинка. • Защищает от ржавчины и не токсична. • Обладает идеальной устойчивостью к коррозии. • Ее адгезия к металлическим, стальным, алюминиевым и оцинкованным поверхностям идеальна. 	<ul style="list-style-type: none"> • Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная грунтовка и финишная краска. • Ее можно наносить на неотшлифованные поверхности. • Можно наносить на эпоксидные, резиновые, виниловые и алкидные системы покрытия. • Продукт обладает устойчивостью к воздействию пресной и соленой воды. • Обеспечивает толщину сухой пленки минимум 200-300 микрон на один слой. 	<ul style="list-style-type: none"> • Двухкомпонентная, поверхностно-стойкая антикоррозионная грунтовка на основе эпоксидной смолы. • Обеспечивает очень хорошую адгезию на старых поверхностях, ранее покрытые эпоксидной смолой. • Ее можно наносить на неотшлифованные поверхности. • Ее можно безопасно использовать на морских и промышленных объектах. • Обеспечивает толщину сухой пленки 100-150 микрон на одном слое. • Благодаря своей грубой текстуре эпоксидные шпатлевки можно наносит 	<ul style="list-style-type: none"> • Двухкомпонентная водоразбавляемая грунтовка, на основе эпоксидной смолы. • Ее можно использовать в качестве переходной грунтовки для перехода от синтетических систем покрытия к двухкомпонентным (полиуретановым или эпоксидным) системам покрытия • Ее адгезия к металлическим, стальным, алюминиевым и оцинкованным поверхностям идеальна. • Она не токсична, так как растворяется в воде, не имеет запаха, можно безопасно использовать в закрытых помещениях.
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
Двух	Двух	Двух	Двух
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
			



		TEKNO SPA EXTRA PRIMER	TEKNO MARIN YAT SULYEN	SYNTHETIC ANTIRUST PRIMER	Грунтовка для винтов
Описание продукции		<ul style="list-style-type: none"> Грунтовка на основе хлорированной каучуковой смолы для профилактики обрастания. Содержит акриловые добавки. Также известна как подводная грунтовка. Tekno SPA используется в качестве грунтовки перед нанесением необрастающего покрытия SPA Extra079. Обладает свойством адгезии к различным типам старых необрастающих покрытий. 	<ul style="list-style-type: none"> Поверхностно-стойкая грунтовка на основе алкидной смолы, содержащее антикоррозийные пигменты. Ее можно использовать на железных, деревянных поверхностях в качестве грунтовки перед сушкой на воздухе синтетических финишных покрытий. 	<ul style="list-style-type: none"> Поверхностно-стойкая грунтовка на основе алкидной смолы, содержащее антикоррозийные пигменты. Ее можно использовать на всех железных и стальных поверхностях в качестве грунтовок. 	<ul style="list-style-type: none"> Это однокомпонентная грунтовка специального назначения, идеально наносится на металлическим поверхностям. Обеспечивает особенно идеальную адгезию к таким поверхностям, как латунь и нержавеющая сталь. Рекомендуется наносить перед нанесением необрастающей краски для винтов Teknomarin Propeller.
Вид поверхности	Стеклопластик				
	Сталь	✓	✓	✓	✓
	Алюминий				
	Дерево	✓	✓	✓	
Однокомпонентная или двух		Одна	Одна	Одна	Одна
Выше ватерлинии		✓			
Ниже ватерлинии			✓	✓	✓
Разбавитель					



TEKNO MARIN

YACHT COATINGS





**TEKNOPOX 1545
UNIVERSAL EPOXY PRIMER**

**TEKNOPOX
EPOXY COALTAR**

**TEKNOPOX
BARRIER**

Описание
продукции

- Имеет двухкомпонентную эпоксидную основу, универсальная грунтовка и грунт-подложка.
- Ее можно использовать на полиэфирных, алюминиевых, гелькоутных и металлических поверхностях.
- Обладает отличной адгезией на старых поверхностях, ранее покрытым эпоксидными, полиуретановыми или акриловыми красками. Особенно рекомендуется наносить ее на сетчатые покрытия из эпоксидной смолы.
- На нее можно успешно наносить все краски и покрытия на полиуретановой, эпоксидной и синтетической основе.
- Можно использовать на лодках из стекловолокна; для предотвращения осмоса на подводных участках.

- Это двухкомпонентная антикоррозийная эпоксидная грунтовка и грунт-подложка.
- Ее устойчивость к воздействию морской и промышленной среды превосходна.
- Финишные покрытия не должны наноситься на Текнопок Epoxy Coaltar.
- Рекомендуется использовать ее в резервуарах для сточных вод на лодках.
- Содержит смолу.

- Это двухкомпонентная эпоксидная грунт-подложка повышенной толщины.
- Обладает высокой устойчивостью к механическим воздействиям.
- Предотвращает коррозию в морской среде.
- Ее можно использовать в качестве грунтового покрытия для покрытий, которые будут постоянно погружаться в воду.

Вид покрытия на поверхности	Эпоксидное	✓	✓	✓
	Полиуретановое	✓		
	Синтетическое			
Вид покрытия, которое может наноситься на грунтовку	Эпоксидное	✓		✓
	Полиуретановое	✓		✓
	Синтетическое	✓		
	Противообрастающее		✓ Может наноситься только на противообрастающие покрытия красного цвета.	
Подходящий Разбавитель				



TEKNOPOX EPOXY HI-BUILD	TEKNOMARIN SENTETIK ARAKAT	TEKNOMARIN POLYURETHANE FINISH PRIMER	TEKNOPOX 1555 HS FINISH PRIMER	TEKNOMARIN POLYURETHANE BARRIER
<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентный грунтовочный слой на эпоксидной основе, нанесенный толщиной 500-1000 микрон. • Подготавливает поверхность к нанесению финишного покрытия, защищая шпаклевочный и грунтовочный слои, находящиеся под ним, от внешних факторов. • Ее можно успешно наносить на грунтовки и наполнители на основе эпоксидной смолы. • Она высыхает даже при температуре воздуха 0°C. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это однокомпонентная грунтовочная краска на синтетической основе. • Подходит для нанесения на грунтовки на синтетической основе. • Хорошо подготавливает поверхность для синтетических финишных красок. • Ее также можно использовать на стали и дереве при условии нанесения соответствующих синтетических грунтовок. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная грунтовка для нанесения полиуретановой финишной краски. • Особенно рекомендуется, чтобы выявлять дефекты перед нанесением полиуретановой финишной краски. • Ее внешний вид глянцевый. • Улучшает блеск и защитные характеристики финишной краски. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная грунтовка на эпоксидной основе для финишного покрытия. • На нее можно успешно наносить все эпоксидные, полиуретановые и синтетические финишные краски. • Рекомендуется использовать ее специально перед нанесением глянцевого полиэфирно-полиуретанового покрытия HS Gloss. • Можно легко отшлифовать. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная высокоэффективная полиуретановая грунтовочная краска. • Ее можно наносить на эпоксидные грунтовки и грунтовочные покрытия, на эпоксидные наполнители, на полиуретановые грунтовки и краски. • Ее структура матовая. • Можно легко отшлифовать.
✓			✓	✓
		✓	✓	✓
	✓			
✓			✓	
✓		✓	✓	✓
	✓			✓
				



	TEKNOFILLER LIGHT	TEKNOFILLER
Описание Продукта	<ul style="list-style-type: none"> • Это легкая шпатлевка на эпоксидной основе, не содержащая растворителей. • Может наноситься слоем до 20 мм без коробления • Заполняет поры, равномерно ложиться, образует ровную поверхность. • Обеспечивает отличные результаты на грунтовках, которые наносятся на стальные и алюминиевые поверхности. • Рекомендуется использовать на эпоксидно-стекловолоконных поверхностях после нанесения соответствующих грунтовок. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная классическая шпатлевка на эпоксидной основе, не содержащая растворителей. • Она обладает высокой устойчивостью к воздействию воды, не дает усадки и не впитывает влагу. • С помощью шпателя можно получить толщину до 10 мм. • Имеет гибкую структуру.
Мне нужна подходящая шпатлевка для небольших ремонтных работ на моей лодке.	✓	✓✓
Мне нужна подходящая шпатлевка для моей деревянной лодки, покрытой эпоксидной сеткой.	✓✓✓	✓
Мне нужна подходящая шпатлевка для моей деревянной лодки, не покрытой эпоксидной сеткой.	не подходит	✓✓✓
Мне нужна подходящая шпатлевка для моей лодки, сделанная из стали или алюминия.	✓✓✓	✓✓
Мне нужна подходящая шпатлевка для моей лодки, которая сделана из стеклопластика	✓✓✓	✓✓
Мне нужна шпатлевка, которую можно легко отшлифовать.	✓✓✓	✓✓
Мне нужна шпатлевка, с помощью которой я мог бы делать толстый слой.	✓✓✓	✓✓
Мне нужен быстросохнущая шпатлевка.	✓	✓
Мне нужна шпатлевка, устойчивая к ударам.	✓	✓✓✓
Мне нужна шпатлевка, которая не будет сильно нагружать мою лодку.	✓✓✓	✓
Рекомендуемый способ нанесения	Шпатель	Шпатель
Пригодность для использования ниже ватерлинии.	✓	✓✓✓
Пригодность для использования выше ватерлинии.	✓✓✓	✓✓



TEKNOFILLER REPAIR	TEKNOFILLER SPRAY	TEKNOFILLER MUSTER	TEKNOFILLER MACUN SENTEKLIK MACUN
<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная эпоксидная шпатлевка общего назначения. • Используется для подготовки поверхности к нанесению окончательного слоя грунтовки или грунтовочного наполнителя Teknoroх Epoxy HI-Build. • Наносится на Teknofiller Light и Teknofiller Dolgu. • Быстро сохнет. • Ее репутация превосходна. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная эпоксидная шпатлевка, содержащая растворители. • Применяется на Teknofiller Light, Teknofiller Dolgu и Teknofiller Repair. • Она закрывает следы шлифования на поверхности. • Делает идеальную поверхность для нанесения финишного слоя грунтовки. • Рекомендуется наносить ее с помощью пульверизатора (особенно с помощью стакана под давлением). • Ее можно использовать для выполнения тонких шпатлевок с помощью шпателя на эпоксидной основе Teknoroх HI-Build. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная универсальная эпоксидная шпатлевка без добавления растворителей. • Разработана для использования на пресс-формах. • Она гибкая, легко шлифуется. • Можно легко формировать заготовки толщиной до 10 мм. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это однокомпонентная синтетическая шпатлевка. • Используется для подготовки поверхности к нанесению окончательного слоя краски. • Она идеально прилипает к синтетическим грунтовкам и грунтовочным покрытиям.
✓✓	✓	✓	✓
✓✓	✓	✓	не подходит
✓	✓✓	✓✓	✓✓
✓✓	✓✓	✓✓	не подходит
✓	✓✓	✓	не подходит
✓✓	✓✓	✓✓	✓
✓	не подходит	✓	не подходит
✓✓	✓	✓	не подходит
✓✓	✓✓	✓✓✓	✓✓
✓	✓	✓✓	✓
Шпатель	Пистолет-распылитель	Шпатель	Шпатель
✓✓	✓	✓✓	✓✓
✓✓	✓	✓✓	✓✓



	TEKNOPOX SOLVENTLESS EPOXY	TEKNOPOX FINISH	TEKNOGLOSS LUX SENTETIK	TEKNOGLOSS PU SENTETIK
--	-------------------------------	-----------------	----------------------------	---------------------------

Описание Продукта		<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная глянцевая краска на эпоксидно-полиамидной основе. • Ее стойкость к истиранию и трению, а также устойчивость к кислотам превосходны. • Она обладает антибактериальными свойствами и может безопасно использоваться в резервуарах для питьевой воды, трюмах. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это высококачественная многоцелевая двухкомпонентная эпоксидная финишная краска • Обладает высоким блеском. • Стойка к истиранию, а также к воздействию щелочей, кислот и солевых растворов. • Она устойчива к воздействию органических растворителей, смазочных материалов и моющих средств. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это однокомпонентная, стойкая синтетическая краска для финишного покрытия. • Ее можно использовать на стальных, железных и деревянных поверхностях. • Она обладает превосходным блеском. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это однокомпонентная высококачественная синтетическая краска с полиуретановой добавкой. • Она обладает идеальной гибкостью и стойким блеском. Ее цвет не становится желтоватым и не выцветает. Обладает устойчивостью к ультрафиолетовым лучам.
Совместимость с покрытием, которое находится на поверхности	TEKNOMARIN POLYURETHANE BARRIER		✓	✓	✓
	TEKNOPOX BARRIER		✓		
	TEKNOMARIN SENTETIK ARAKAT			✓	✓
	TEKNOPOX EPOXY HI-BUILD	✓	✓		
	TEKNOMARIN POLYURETHANE FINISH PRIMER				
	TEKNOPOX 1555 HS FINISH PRIMER	✓	✓		
	TEKNOPOX 1545 UNIVERSAL EPOXY PRIMER	✓	✓	✓	✓
Правильный разбавитель					

Финишное покрытие



TEKNOGLOSS PU AQUA	TEKNOMARIN POLYGLOSS POLYURETHANE FINISH	HSGLOSS POLYESTER POLYURETHANE FINISH	TEKNO AQUAPOX EPOXY FINISH
<ul style="list-style-type: none"> • Это однокомпонентная водорастворимая краска на основе синтетической смолы с глянцевым финишным покрытием. • Она не имеет запаха и не токсична. • Рекомендуется для внутреннего использования. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это высококачественная двухкомпонентная финишная краска на полиуретановой основе. • Она не желтеет, а ее устойчивость к ультрафиолетовым лучам превосходна, она сохраняет свой блеск в течение длительного времени. • Превосходная устойчивость к морской и промышленной среде, а также к погодным условиям. • Подходит для внутреннего и наружного использования. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная финишная краска на основе полиэфирно-полиуретановой смолы с высоким содержанием добавок. • Устойчива к истиранию, к пожелтению, к погодным и морским условиям. • Она обладает повышенным и стойким блеском. • После высыхания образует более прочную пленку по сравнению со стандартными полиуретановыми красками. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная водорастворимая финишная краска на эпоксидной основе без запаха. • Ее можно успешно наносить на все существующие поверхности покрытия на синтетической, полиуретановой и эпоксидной основе. • Обладает идеальной адгезией. Имеет высокую устойчивость к механическим воздействиям • Устойчива к щелочам, кислотам и солевым растворам.
✓	✓	✓	✓
✓			✓
			✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
			



	TEKNOPOX SOLVENTLESS EPOXY	TEKNOPOX FINISH	TEKNOGLOSS LUX SENTETIK	TEKNOGLOSS PU SENTEIK
Я хочу получить глянцевое и хорошо выглядящее финишное покрытие.			✓✓	✓✓✓
Мне нужен финишный слой, подходящий для вождения-полировки.			✓	✓✓
Мне нужен финишный слой, который прослужит долго и сохранит свой блеск в течение длительного времени.			✓	✓✓✓
Мне нужен финишный слой, устойчивый к химическим веществам, спирту и соленым растворам.			✓✓	✓✓✓
Мне нужен финишный слой, устойчивый к царапинам и истиранию.	✓✓✓	✓✓	✓	✓
Мне нужен финишный слой, который я мог бы использовать на ватерлинии и в полосу.	✓✓✓	✓✓✓		✓
Моя лодка покрашена однокомпонентной финишной краской. Я хочу, освежить финишный слой краски.			✓	✓✓
Моя лодка покрашена двухкомпонентной финишной краской. Я хочу, освежить финишный слой краски.			✓✓	✓✓✓

Финишные покрытия



TEKNOGLOSS PU AQUA	HSGLOSS POLYGLOSS POLYURETHANE FINISH	TEKNOMARIN HS POLYESTER POLYURETHANE FINISH	TEKNO AQUAPOX EPOXY FINISH
✓✓	✓✓✓	✓✓✓	
	✓✓✓	✓✓	
✓	✓✓✓	✓✓✓	
✓✓✓			✓✓✓
✓	✓✓	✓✓	✓✓✓
✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
✓✓			



TEKNO YACHT VARNISH

TEKNOGLOSS PU YACHT VARNISH

Описание Продукта

- Это однокомпонентный прозрачный лак с модифицированным алкидом.
- Он обеспечивает повышенный блеск и устойчив к воздействию морской среды.
- Не подходит для поверхностей, постоянно погруженных в воду.
- Его можно использовать на внутренней и внешней секциях лодки.

- Это однокомпонентный прозрачный синтетический лак с добавлением полиуретана.
- Обеспечивает повышенный блеск. Устойчив к воздействию морской среды.
- Устойчив к ультрафиолетовым лучам. Не желтеет со временем.
- Его можно использовать на внутренней и внешней секциях лодки.



TEKNOMARIN POLYURETHANE VARNISH

TEKNO AQUA YACHT VARNISH

TEKNO HS POLYURETHANE VARNISH

TEKNOPOX EPOXY VERNIK

- Это двухкомпонентный прозрачный глянцевый лак на полиуретановой основе.
- Он обладает высокой устойчивостью к агрессивным погодным условиям, промышленной и морской среде, а также к истиранию.
- Образует поверхность с высоким блеском, даже если наносится кистью (с полиуретановым разбавителем 8004 для кисти).
- Он идеально передает текстуру древесины.
- Он обладает идеальной устойчивостью к ультрафиолетовым лучам. Он подходит для использования на внутренней и внешней секциях лодки.

- Это однокомпонентный водорастворимый лак на алкидной основе, обладающий повышенным блеском.
- Он не имеет запаха, быстро сохнет.
- Особенно подходит и рекомендуется для использования во внутренних помещениях.

- Это двухкомпонентный лак на основе полиэфирно-полиуретановой смолы с повышенным блеском.
- Устойчив к ультрафиолетовым лучам и обладает высокой стойкостью к истиранию. Он подходит для использования во внутренних и наружных помещениях.
- Рекомендуется специально наносить на металлическое финишное покрытие Tekno HS.

- Это двухкомпонентный лак на эпоксидной основе, содержащий разбавитель.
- Его можно наносить на деревянные, бетонные и металлические поверхности.
- Стойкий к истиранию.
- Количество наносимых слоев должно быть увеличено, чтобы повысить его химическую стойкость.

Эпоксидные смолы и клеи



	TEKNOMARIN ESA - 3000	TEKNOMARIN ERA - 4000	TEKNOMARIN MAS-2000
Описание Продукта	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентный эпоксидный клей без разбавителей. • Используется для приклеивания слоев металла, стекла, дерева, полиэстера и гелькоута друг к другу или к другому слою. • Содержит наполнители, густой. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентный эпоксидный клей без растворителей. • Подходит для защиты и ремонта древесины, стеклопластика, армированного полиэстером, и других конструкций. • Он идеально проникает в древесину, укрепляет соединения древесины и обеспечивает гибкость. • Подходящие наполнители также могут быть получены путем добавления в него добавок. • Подходит для обертывания стекловолоконной тканью. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентный гибкий эпоксидный клей, не содержащий растворителей. • Используется для приклеивания плитки и мрамора на деревянные поверхности, покрытые эпоксидным волокном. • Его также можно использовать в качестве шпаклевки для тикового дерева благодаря его высокой гибкости.
Одно или Двух составной	Двух	Двух	Двух
Над ватерлинией	✓	✓	✓
Под ватерлинией	✓	✓	



		TEKNO SP KUPFER	SPA EXTRA 079 ANTIFOULING	TEKNO SPT ANTIFOULING	TEKNO ULTRA ANTIFOULING
Описание Продукта		<ul style="list-style-type: none"> • Самополирующаяся (мягкая) противообрастающая краска, содержащая очень большое количество меди. • Она подходит для использования на лодках со средней скоростью. • Производится только красного цвета, так как содержит много меди. 	<ul style="list-style-type: none"> • Основа из акриловой сополимерной смолы, самополирующаяся (мягкая) противообрастающая краска, содержащая медь. • При нанесении рекомендуемой толщины в 3 слоя обеспечивает защиту на 2 сезона и более. • Она не содержит олова. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это очень прочная противообрастающая краска самополирующегося (мягкого) типа. • В ней высокое содержание солей меди, она не содержит олова и его соединений. • Обеспечивает отличное скольжение. • Она подходит для использования на лодках с малой и средней скоростью до 40 км/ч. • Для алюминиевых лодок используется безмедный тип, который не содержит меди. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это эффективная противообрастающая краска твердого типа, содержащая большое количество оксида меди. • Используют на всех лодках, курсирующих по акваториям с теплой и умеренной температурой. • Она специально разработана для высокоскоростных лодок (50 км/ч и выше).
Старая противообрастающая краска на лодке	Tekno LL	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку	✓
	Tekno Spt	✓	Требуется нанести грунтовку	✓	Требуется нанести грунтовку
	Tekno Ultra	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку	✓
	Неизвестно	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку
	Tekno SP Kupfer	✓	Требуется нанести грунтовку	✓	Требуется нанести грунтовку
	Tekno SPA Extra 079 Antifouling	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку	Требуется нанести грунтовку
Строительный материал лодки	Дерево	✓	✓	✓	✓
	Сталь	✓	✓	✓	✓
	Стекло пластик	✓	✓	✓	✓
	Алюминий				
Правильный разбавитель					

Противобрастающие покрытия



TEKNO LL ANTI FOULING	TEKNO COPPERFREE ANTI FOULING	TEKNO SPA IEFFAF ZEHIRLI	PERVANE ZEHIRLISI
<ul style="list-style-type: none"> • Это эффективная противобрастающая краска твердого типа, содержащая большое количество оксида меди. • Можно использовать на всех лодках, курсирующих по воде с теплой и умеренной температурой. • Ее можно наносить на антикоррозионную грунтовку Teknosilver. • Она подходит для часто курсирующих лодок со скоростью 30-50 км/ч. 	<ul style="list-style-type: none"> • Она имеет типы SPT, LL и Ultra. • Благодаря своей формуле, не содержащей меди, она подходит специально для использования на алюминиевых лодках. • Поскольку она не содержит меди, ее характеристики ниже по сравнению с противобрастающими красками, содержащими медь. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это прозрачная противобрастающая краска, которая не содержит меди и цветных пигментов. • Содержит интенсивные биоциды. • Ее можно наносить непосредственно на движущиеся элементы, такие как руль, винт. • Ее следует наносить в 6 или более слоев, обеспечивая ее максимальное проникновение, чтобы получить хорошую производительность. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это противобрастающая краска, специально разработанная для использования на рулях и винтах. • Она остается на поверхности движущихся элементов благодаря своей очень твердой структуре. • Pervane Zehirlisi Astari следует наносить под нее в качестве грунтовки.
✓			✓
Требуется нанести грунтовку			Требуется нанести грунтовку
✓			✓
Требуется нанести грунтовку	Существуют типы SPT, LL и Ultra. Пожалуйста, выберите соответствующий тип продукта для обеспечения совместимости.	Она подходит только для нанесения непосредственно на шероховатые поверхности.	Требуется нанести грунтовку
Требуется нанести грунтовку			Требуется нанести грунтовку
Требуется нанести грунтовку			Требуется нанести грунтовку
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
	✓	✓	



	TEKNOSTOP ANTIOSMOSIS	TEKNOMARIN EPOXY GUVORTE HARCI	TEKNOMARIN FLUORESCENT	TEKNOMARIN KAYMAZ	TEKNO NEBELGLANZ VARNISH
Описание Продукта	<ul style="list-style-type: none"> • Этот продукт на эпоксидной основе, двухсоставной ремонтный материал. • Он обеспечивает превосходную непроницаемость. • Подходит для предотвращения или устранения протечек на лодках, изготовленных из полиэстера, армированного стекловолокном. • Она обладает высокой устойчивостью к воздействию морской и пресной воды. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная шпатлевка на эпоксидной основе и ремонтный материал для палуб. Она содержит кварц. • Ее устойчивость к истиранию, ударам и химическим веществам идеальна. • Ее свойства сцепления с бетоном, керамикой, алюминием, сталью, деревом и стеклом идеальны. • Она успешно применяется на стальных лодках специально для выравнивания поверхности палубы. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это краска, содержащая фосфорные пигменты и отражающая солнечные лучи. • Она длительное время показывает фосфоресцирующий вид на поверхности, на которую он нанесен. • Устойчивость этого продукта к ультрафиолетовым лучам низкая, как и у всех красок, содержащих фосфор. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это односоставная высококачественная легированная финишная краска. • Она разработана для предотвращения скольжения по скользким поверхностям палубы. • Обладает идеальной гибкостью. • Подходит для использования в морских условиях, а также для внутренних и наружных работ. • Не подходит для непрерывного погружения в воду. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентный лак на полиуретановой основе с высоким блеском. • Он содержит серебристые нити в микромасштабе. • Наносится на базовую краску в тех случаях, когда требуется внешний вид, демонстрирующий серебристые нити. • В целях защиты на него обязательно должен быть нанесен полиуретановый лак.



	TEKNOMARIN POLIURETAN ZEMIN KAPLAMASI	TEKNOMARIN FIRE RETARDANT	TEKNOSIL HEAT RESISTANT	MIKROFIBER TOZ	MATLAMTIRICI AJAN
Описание Продукта	<ul style="list-style-type: none"> • Это двухкомпонентная грунтовочная краска на полиуретановой основе, не содержащая растворителей. • Наносится на стальные и бетонные поверхности валиком "ежик" на соответствующую грунтовку. • Она подходит для использования на наружных поверхностях благодаря своей высокой стойкости к ультрафиолетовым лучам. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это специальная краска, которая в случае пожара предотвращает распространение огня в местах ее нанесения. • Это особенно предпочтительно в машинных отделениях и жилых помещениях крупнотоннажных судов, яхт • Ее можно использовать в промышленных установках. • Класс огнестойкости 2. 	<ul style="list-style-type: none"> • Этот продукт устойчив к температурам до 600 °C. • Используется для окраски поверхностей дымоходных систем на промышленных объектах, печей, двигателей и машин, подверженных воздействию высоких температур. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это добавка для эпоксидных смол. • Увеличение ее соотношения, добавляемого к эпоксидной смоле и клею, делает их более толстыми. 	<ul style="list-style-type: none"> • Делает краску матовой, в ту в которую его добавляют, во всех системах окраски. • При использовании в рекомендуемых соотношениях получается матовый, полуматовый или матовый цвет с эффектом яичной скорлупы



**TEKNOMARIN
POLYURETHANE TINER**

**TEKNOMARIN KLOK
KAUCUK TİNER**

**TEKNOMARIN
SELULOZİK TİNER**

CLEANING AGENT

	TEKNOMARIN POLYURETHANE TINER	TEKNOMARIN KLOK KAUCUK TİNER	TEKNOMARIN SELULOZİK TİNER	CLEANING AGENT
Описание продукта	<ul style="list-style-type: none"> • Это разбавитель, используемый для разбавления красок на полиуретановой основе. • 8001 (стандарт), 8002 (лето), 8003 (зима), 8004 (кисть-валик), 8005 (очень медленный) типы. Летний тип медленнее, зимний тип более быстр, чем стандартный тип. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это разбавитель, используемый для разбавления красок на основе хлорированного каучука. • Его можно использовать для разбавления грунтовок, противообрастающих красок и всех противообрастающих покрытий. 	<ul style="list-style-type: none"> • Используется для разбавления красок на целлюлозной основе. • Он также подходит для очистки оборудования. • Это мощный очищающий растворитель. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это разбавитель для чистки общего назначения. • Его можно использовать для очистки поверхности перед операциями склеивания эпоксидными клеями.



**TEKNOMARIN
EPOXY TİNER**

**TEKNOMARIN
SENTETİK TIZMA TINERİ**

	TEKNOMARIN EPOXY TİNER	TEKNOMARIN SENTETİK TIZMA TINERİ
Описание продукта	<ul style="list-style-type: none"> • Это разбавитель, используемый для разбавления красок на эпоксидной основе. 	<ul style="list-style-type: none"> • Это разбавитель, используемый для разбавления красок на синтетической основе.

TEKNO MARIN

YACHT COATINGS



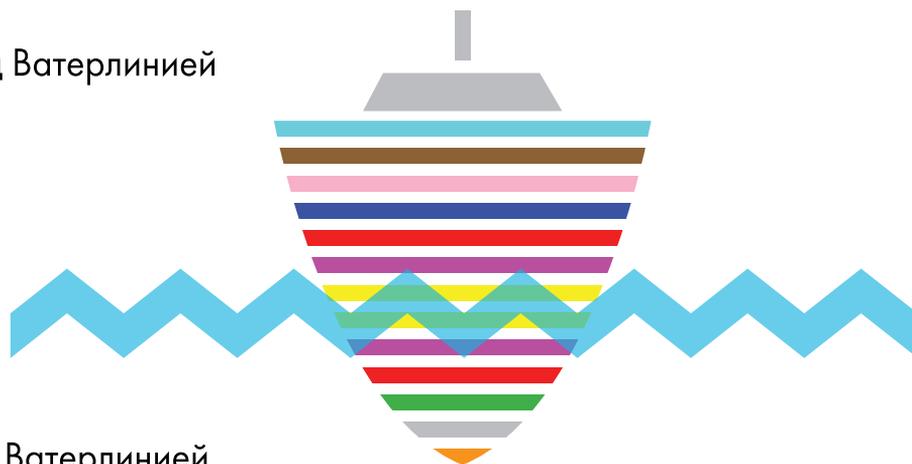


Система нанесения покрытий

СИСТЕМА ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛОДОК (ЭПОКСИДНО-СЕТЧАТАЯ)

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Стекловолокно и Teknomarin ERA 4000	1	500	500	2	8	72	80
Teknopox 1545 Universal Epoxy Primer	1	80	40	7	8	–	100-120
Teknofiller Dolgu или Teknofiller Light	1-2	1-2мм	1-2мм	1	8	72	40-60-80
Teknopox Epoxy HI-Build или Teknofiller Spray	2	400	300	2	8	72	120
Teknomarin Polyurethane Barrier	2	100	60	6	8	–	180-220
Teknomarin Polyurethane Finish Primer	2	80	50	6	8	–	360-400
Teknomarin Polygloss Polyurethane Finish	3	80	50	6	8	–	500

Над Ватерлинией



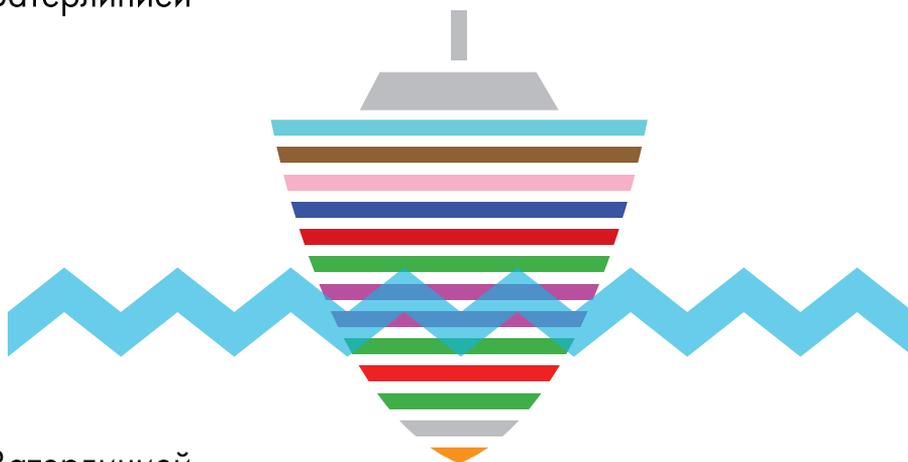
Под Ватерлинией

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Стекловолокно и Teknomarin ERA-4000	1	500	500	2	8	72	80
Teknopox 1545 Universal Epoxy Primer	1	80	40	7	8	–	100-120
Teknofiller Dolgu	1-2	1мм	1мм	1,9 кг/м ²	8	–	60-80
Teknopox Barrier	1	100	60	6	8	–	120
Teknosilver Anticorrosive	2	100	50	7	8	–	–
Tekno LL, SPT, Ultra, SPA 079, SP Kupfer	3	120	60	6	8	72	–

СИСТЕМА ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЛОДОК (БЕЗ ЭПОКСИДНОЙ СЕТКИ)

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknodur Polyurethane Primer	2	40	15	7-8	8	–	–
Teknopox Barrier	2	100	60	5,5–6	8	–	80
Teknofiller Dolgu	1–2	1–2мм	1–2мм	0,5	8	24	40-60-80
Teknopox Epoxy HI-Build или Teknofiller Spray	2-3	400	300	2	8	72	120
Teknomarin Polyurethane Barrier	2	100	60	6	8	–	180-220
Teknomarin Polyurethane Finish Primer	2	80	50	6	8	–	400
Teknomarin Polygloss Polyurethane Finish	3	80	50	6	8	–	500

Над Ватерлинией



Под Ватерлинией

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknodur Polyurethane Primer	2	40	15	7-8	8	–	–
Teknopox Barrier	2	100	60	5,5–6	8	–	80
Teknofiller Dolgu	1–2	1–2мм	1–2мм	2 кг/м ²	8	72	40-60-80
Teknopox Barrier	2	100	60	5,5–6	8	–	80
Teknosilver Anticorrosive	2	100	50	7	8	–	–
Tekno LL, SPT, Ultra, SPA 079 или SP Kupfer	3	120	60	6	8	72	–

СИСТЕМА ДЛЯ ЛОДОК ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА (НА ГЕЛЬКОУТ)

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknopox 1545 Universal Epoxy Primer	2	80	40	7	8	–	180-220
Teknomarin Polyurethane Finish Primer	2	80	50	6	8	–	400
Teknomarin Polygloss Polyurethane Finish	3	80	50	6	8	–	500

Примечание: Перед началом работ все поверхности должны быть вымыты водой с добавлением моющего средства.

Над Ватерлинией



Под Ватерлинией

Примечание: Перед началом работ все поверхности должны быть вымыты водой с добавлением моющего средства.

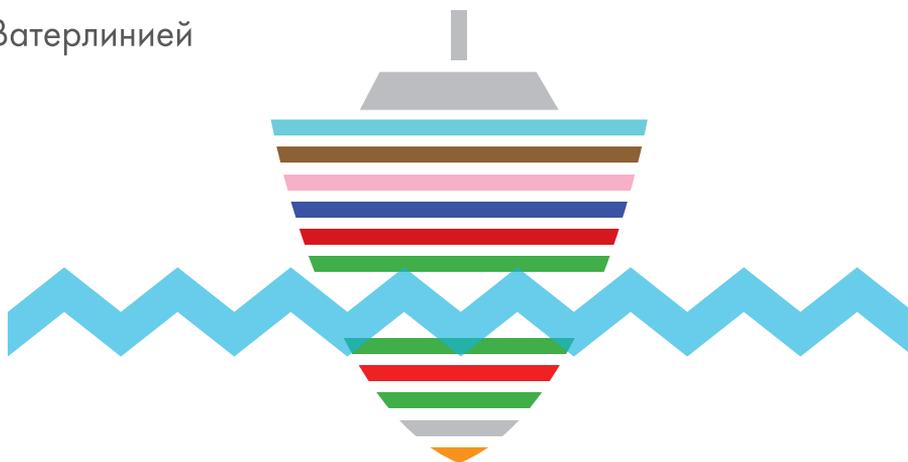
Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknopox 1545 Universal Epoxy Primer	2	80	40	7	8	–	100 - 120
Teknosilver Anticorrosive	2	100	50	7	8	–	–
Tekno LL, SPT, Ultra, SPA 079 или SP Kupfer	3	120	60	6	8	72	–

Если на поверхности лодки имеется старая противообрастающая краска, универсальная эпоксидная грунтовка Teknopox 1545 не должна наноситься на эту старую противообрастающую краску. Новая противообрастающая краска должна наноситься после нанесения Teknosilver Anticorrosive на старую.

СИСТЕМА ДЛЯ ЛОДОК ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА (НА ПОЛИЭСТЕРЕ)

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknoroх Barrier	2	80	40	7	8	–	60-80
Teknofiller Dolgu или Teknofiller Light	1–2	1–2мм	1–2мм	1	8	72	40-60-80
Teknoroх Epoxy HI-Build или Teknofiller Spray	2-3	400	300	2	8	72	120
Teknomarin Polyurethane Barrier	2	100	60	6	8	–	180-220
Teknomarin Polyurethane Finish Primer	2	80	50	6	8	–	400
Teknomarin Polygloss Polyurethane Finish	3	80	50	6	8	–	500

Над Ватерлинией



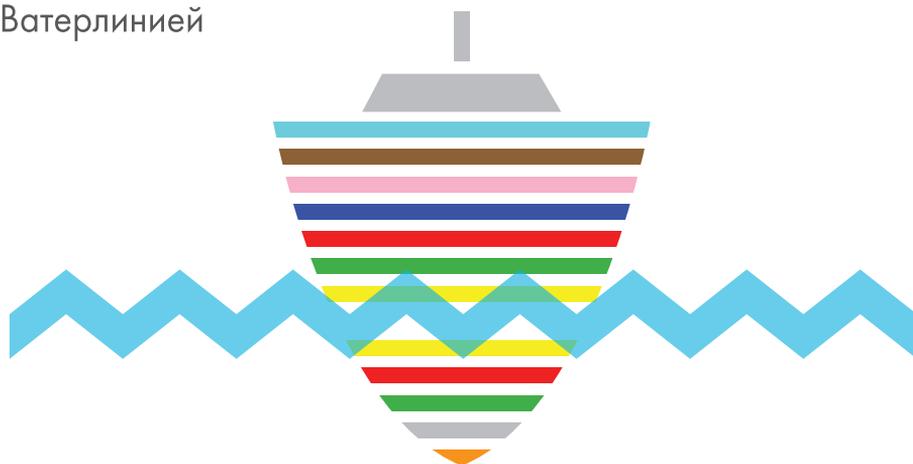
Под Ватерлинией

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknoroх Barrier	1	80	40	7	8	–	60-80
Teknofiller Dolgu	1–2	1–2мм	1–2мм	0,5	8	72	40-60-80
Teknoroх Barrier	1	80	60	7	8	–	120-150
Teknosilver Anticorrosive	2	100	50	7	8	–	–
Tekno LL, SPT, Ultra, SPA 079 или SP Kupfer	3	120	60	6	8	72	■

СИСТЕМА ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ЛОДОК

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Tekporox Teknomastik или Tekporox Ekomastik	1	120	60	6	8	72	80-100
Tekporox Barrier	1	100	60	6	8	72	80
Teknofiller Light	1-2	1-2 мм	1-2 мм	1	8	72	40-60-80
Tekporox Epoxy HI-Build или Teknofiller Spray	2	400	300	2	8	72	100-120
Teknomarin Polyurethane Barrier	2	100	60	6	8	-	180-220
Teknomarin Polyurethane Finish Primer	2	80	50	6	8	-	400
Teknomarin Polygloss Polyurethane Finish	3	80	50	6	8	-	500

Над Ватерлинией



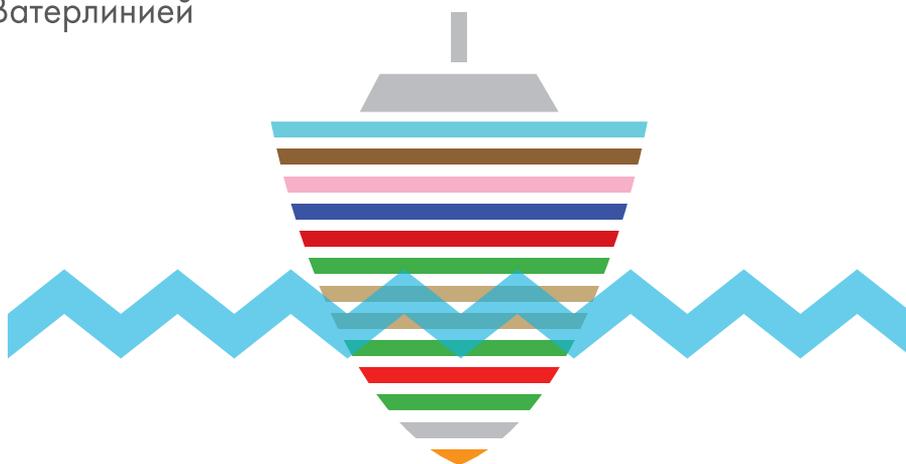
Под Ватерлинией

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Tekporox Teknomastik или Tekporox Ekomastik	2	120	80	6	8	72	80-120
Teknofiller Dolgu	1-2	1-2 мм	1-2 мм	0,5	8	72	40-60-80
Tekporox Barrier	1	100	60	6	8	72	80
Teknosilver Anticorrosive	2	80	50	7	8	-	-
Tekno LL, SPT, Ultra, SPA 079 или SP Kupfer	3	120	60	6	8	72	-

СИСТЕМА ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ЛОДОК

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknорox Epoxy Aluminum Primer	1	80	50	6	8	–	–
Teknорox Barrier	1	100	60	6	8	72	80
Teknofiller Light	1–2	1–2мм	1–2мм	0,5	8	72	40-60-80
Teknорox Epoxy HI-Build или Teknofiller Spray	2	400	300	2,5	8	72	120
Teknomarin Polyurethane Barrier	2	100	60	6	8	72	180-220
Teknomarin Polyurethane Finish Primer	2	80	50	6	8	–	400
Teknomarin Polygloss Polyurethane Finish	3	80	50	6	8	–	500

Над Ватерлинией

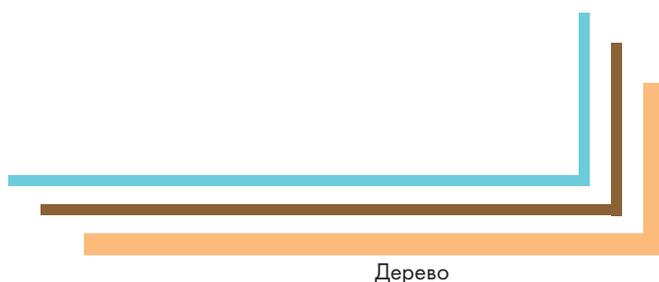


Под Ватерлинией

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknорox Epoxy Aluminum Primer	1	80	50	6	8	–	–
Teknорox Barrier	2	100	60	6	8	72	80
Teknofiller Dolgu	1–2	1–2мм	1–2мм	0,5	8	72	60-80
Teknорox Barrier	2	100	60	6	8	72	80
Teknosilver Anticorrosive	2	80	50	7	8	–	–
Copper Free Tekno LL, Copper Free Tekno SPT или Copper Free Tekno Ultra	3	120	60	6	8	–	–

НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НА ДЕРЕВЯННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ (ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА)

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknowood Clear Sealer	3-4	70	30	11-12	8	–	150-180
Teknomarin Polyurethane Varnish	мин. 6	50	20	18	8	–	320-400



НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НА ДЕРЕВЯННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ (СИНТЕТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА)

Продукт	Количество слоев	Толщина пленки (микроны на слой)		Покрытие (л/кв.м. на слой)	Время ожидания перед повторным нанесением (ч)		Сорт наждачной бумаги
		мокрый	сухой		мин.	макс.	
Teknodur Polyurethane Primer	2	40	15	7-8	8	–	–
Tekno Yacht Varnish или Teknogloss PU Yacht Varnish	2-6	60	30	14-15	24	–	320-400



При нанесении первого слоя яхтенный лак Tekno следует разбавить в соотношении 30% краской Technomarine Sentetik. Для нанесения второго слоя коэффициент разбавления должен составлять 20%. Во время нанесения третьего и последующих слоев лак Tekno Yacht должен быть разбавлен на 10%.

ТИПЫ ПИСТОЛЕТОВ-РАСПЫЛИТЕЛЕЙ

Продукт	Диаметр сопла мм	Давление в пистолете	Давление в компрессоре	Давление в краско-нагнетательном баке
Текнорох Primer	1.4	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Текнорох Epoxy Aluminum Primer	1.4	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Текнорох Barrier	1.8 - 2.2	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Teknofiller Spray	2 - 3	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Текнорох Epoxy HI-Build	2 - 3	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Teknomarin Polyurethane Barrier	1.8 - 2.2	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Polygloss Polyurethane Finish	1.2 - 1.4	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Текнорох Finish	1.2 - 1.4	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Teknoglass Gel Coat Primer	1.2 - 1.4	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Teknosilver Anticorrosive	1.8	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Tekno LL, Tekno SPT, Tekno Ultra	2 - 2.5	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar
Teknogloss (PU Sentetik)	1.2 - 1.4	4.5 bar	мин. 6 bar	0.8 bar

TEKNO MARIN

YACHT COATINGS





Применение

Начало работы

- Надевайте защитные перчатки, очки, маски и спецодежду.
- Тщательно перемешайте используемую краску. Краски, содержащие медь и цинк, могут оседать гораздо сильнее.
- Не добавляйте разбавитель в количестве, превышающее рекомендуемое значение. Не используйте разбавители из не рекомендованных, так как это может привести к свертыванию и не высыханию краски, а также к недостаточному покрытию нанесенного слоя. Выбирайте разбавитель, принимая во внимание температуру окружающей среды и температуру поверхности.



- Поверхность, на которую будет производиться нанесение краски, должна быть тщательно очищена и выполнена необходимая подготовка поверхности (шлифовка). Подготовка поверхности является одним из важных процессов малярных работ. Некачественная подготовка поверхности обычно приводит к плохим результатам. Как правило, 80% продолжительности всех операций покраски отводится на подготовку поверхности.



- При выполнении шлифования на любом этапе подготовки поверхности избегайте чрезмерного шлифования, соблюдайте зернистость наждачной бумаги, рекомендованные в технических информационных листах. Наждачная бумага более грубая, чем рекомендованная, оставляет глубокие следы шлифования, а более мелкая, приводит к нарушению адгезии, образуя очень глянцевую поверхность.



- Нанесите рекомендуемое количество слоев и толщину лакокрасочной пленки.
- Покраска и покрытие нижних водных участков с минимальной толщиной сухой пленки 300-600 микрон и верхних водных участков с минимальной толщиной сухой пленки 250-350 микрон, как правило, достаточны для защиты поверхности.
- Нанесите краску с рекомендуемым значением толщины покрытия (микроны). Покраска гораздо большей площади меньшим количеством краски не делает вас более искусным художником. И наоборот, поскольку вы наносите на поверхность краску меньшей толщины, срок службы нанесенной вами краски будет короче, а истирание краски произойдет быстрее.

- Обратите внимание на время сушки перед повторным нанесением покрытия. Не наносите новый слой, не выдержав время просушки перед повторным нанесением, даже если нанесенный слой выглядит высохшим.



- Нанесите краску при рекомендуемых условиях окружающей среды. Избегайте нанесения при неблагоприятных погодных условиях, таких как сильный ветер, яркое солнце, низкая температура, высокая влажность или дождь.

- Идеальная температура нанесения обычно находится в диапазоне 20°C-25°C, максимальная относительная влажность составляет 75%. Конечно, можно наносить при более высоких или более низких температурах, однако это повлияет на время высыхания.



- Для двухкомпонентных красок сначала хорошо перемешайте компоненты А и В по отдельности, пока они не станут однородными.

- Затем смешайте компоненты А и В двухкомпонентных красок, строго соблюдая указанные пропорции смеси. Если использовать другие пропорции смешивания, краска приходит в непригодное состояние. Хорошо перемешайте до получения однородной смеси, имеющей однородный цвет.

- После смешивания компонентов А и В двухкомпонентных красок необходимо подождать 10-15 минут, прежде чем добавлять разбавитель для начала фазы реакции. По истечении этого периода реакции, следует произвести разбавление путем добавления разбавителя. Этот случай не применим к продуктам на основе эпоксидной смолы без растворителя, которые имеют очень короткий срок годности.

- При использовании двухкомпонентных красок перед приготовлением смеси тщательно определите количество краски, которое вам нужно для окрашиваемой области. После смешивания вы можете использовать смесь только в течение срока ее годности. По истечении срока годности оставшаяся краска больше не должна использоваться, а сохранение ее в холодной среде (например, в морозильной камере) не дает возможности использовать ее.

- Для двухкомпонентных красок пропорции смешивания указаны по объему или по весу. Перед смешиванием обратите внимание, указано ли оно по объему или по весу. Пропорции смешивания лакокрасочных материалов Teknomarin обычно указаны по весу. Пропорции смешивания эпоксидных наполнителей Teknomarin обычно указаны по объему. Пропорции смешивания некоторых продуктов могут быть одинаковыми либо они являются точными по объему, либо по весу.

- Двухкомпонентные краски можно наносить в 2-4 слоя "мокрый слой на мокрый" в течение дня с помощью пульверизатора. Однако однокомпонентные краски требуют шлифования между нанесением каждого слоя, даже если они наносятся с помощью пульверизатора.



- Средства для смешивания должны быть полностью чистыми. Отдельные средства для смешивания должны использоваться индивидуально для компонентов А и В.

- Виды продуктов Teknomarin, как правило, совместимы со старыми красками на различных типах поверхностей. Однако перед нанесением на старую краску проведите тест на небольшом участке. Если вы видите на поверхности дефекты, такие как вздутие, шелушение, растрескивание, обратитесь за рекомендациями в техническую команду Teknomarin.

- При нанесении на старую краску убедитесь, что старая краска хорошо прилипает к поверхности. Если на старой краске появились пузыри или отслаивание, переход к новой покраске следует производить только после надлежащей очистки слоев краски, которые вздулись или отслаиваются.

- Если краска будет наноситься с помощью пистолета-распылителя, необходимо выбрать подходящий пистолет-распылитель, правильный диаметр сопла и правильное значение давления, чтобы получить желаемый результат.

- Если вы хотите нанести двухкомпонентную систему окраски на старую поверхность, ранее окрашенную однокомпонентной краской, вы должны либо полностью удалить однокомпонентную систему окраски, существующую на поверхности, либо после завершения шлифования и очистки в качестве переходных грунтовок следует использовать эпоксидные продукты на водной основе.



- Хорошо перемешайте грунтовку и регулярно перемешивайте смесь во время нанесения.



- Не наносите в очень жаркую или холодную, очень влажную или сильно ветреную погоду.



- Если грунтовка, предназначенная для нанесения на металлическую поверхность, не является стойкой к воздействию влаги, на поверхности, на которую будет наноситься краска, строго не должно быть следов ржавчины. Перед нанесением грунтовки, которая не является стойкой к загрязненной поверхности, поверхность должна быть обработана пескоструйной обработкой.



Нанесение грунтовок

- На металлические поверхности, после очистки пескоструйной обработкой или механическим способом, грунтовку следует наносить без промедления. Если на поверхность, которая была подготовлена к грунтованию путем очистки, нанесение грунтовки не производится быстро, в течение 1 дня, она начинают ржаветь и окисляться.



- Стальные или алюминиевые поверхности, подвергнутые пескоструйной обработке или механической очистке, перед грунтованием должны быть очищены соответствующим чистящим средством.
- После грунтовки на поверхности не должно быть грязи, масла и ржавчины.
- Для грунтовки металлов, таких как латунь, свинец, нержавеющая сталь, следует использовать эпоксидную алюминиевую грунтовку Teknорох.



- Перед нанесением первого слоя пропитывающей грунтовки на необработанную древесину полезно прогреть как поверхность необработанной древесины, так и окружающую среду. Особенно при нанесении в зимних условиях, когда древесина нагревается, воздух внутри пор древесины отводится за счет расширения, и древесина легко принимает наносимый материал. Таким образом, грунтовка проникает в древесину более насыщающим образом. Эту операцию полезно выполнять на углах и участках, которые в первую очередь подвержены истиранию.

- На необработанных деревянных поверхностях в качестве пропитывающей грунтовки следует использовать полиуретановую грунтовку Teknodur. Этот продукт следует наносить кистью или валиком. Особенно рекомендуется наносить первый слой кистью, чтобы грунтовка проникла максимально глубоко внутрь.



- Однокомпонентная гелькоут грунтовка Teknoglase должна наноситься очень тонким слоем, толщина которой не должна превышать 15 микрон. В противном случае краска, которая на нее нанесена, отслаивается или пузырится. Ее можно наносить только на необработанный полиэстер и гелькоут. Она не используется на деревянных, алюминиевых и металлических поверхностях. Использование на старой противобрастающей краске запрещено. Только Teknosilver Anticorrosive можно использовать в качестве грунтовки для защиты от обрастания на старой противобрастающей краске.



- Грунт-подложка защищает поверхность, грунтовку и шпатлевку под ними от воды, влажности и других атмосферных воздействий.



- Важно нанести грунт-подложку перед нанесением финишного слоя. Грунт-подложка насыщает поверхность и помогает финишному покрытию закрепиться на поверхности однородным образом.

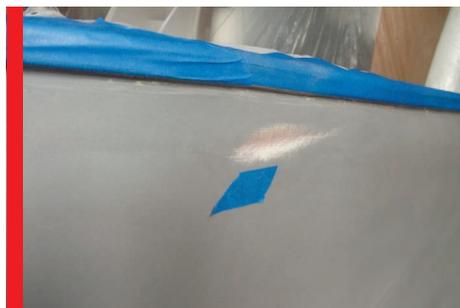


- Компоненты А и В двухкомпонентных грунт-подложек должны быть смешаны в рекомендуемых пропорциях.

- Другое применение грунтовок для финишного покрытия, которые также являются грунт-подложками, заключается в формировании перед нанесением финишного покрытия поверхности, которая имеет однородный вид и однородный цвет. Кроме того, грунтовка для финишного покрытия дает возможность в последний раз осмотреть дефекты поверхности перед нанесением финишной краски.

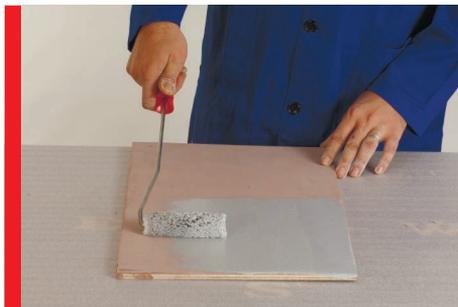


- Если после шлифования грунтовки для финишного покрытия, на поверхности становятся видны участки шпаклевки, грунтовку для финишного покрытия следует повторно нанести локально на эти участки перед нанесением краски для финишного покрытия. В противном случае при нанесении финишного слоя краски на шпаклевочный слой шпаклевка впитает краску финишного слоя и, таким образом, вызовет деформацию поверхности.



Нанесение грунт-подложки

- В случае нанесения грунт-подложки на шпатлевку необходимо убедиться, что на поверхность нанесено достаточное количество продукта. Поскольку шпатлевка имеет пористую структуру, она впитывает первый нанесенный на нее слой грунт-подложки. Необходимо нанести 2 или 3 слоя грунт-подложки на шпаклевку, для насыщения поверхности.



- Текпорох Ероху HI-Build это грунт-шпаклевка, и рекомендуется наносить ее с помощью пистолета-распылителя. Она идеально заполняет следы от наждачной бумаги и линии изгиба на поверхности, перед нанесением финишного слоя грунт-подложки.



- Текпорох Ероху HI-Build наносится сухой пленкой толщиной 500-1000 мкм, поэтому ее шлифование должно производиться брусочком. Если шлифование производится не брусочком, на поверхности могут быть видны деформации, связанные с наждачной бумагой.

- После Текпорох Ероху HI-Build перед шлифованием рекомендуется нанести на поверхность черный контрольный порошок. Черный контрольный порошок позволяет лучше видеть дефекты поверхности. Затем поверхность следует отшлифовать наждачной бумагой зернистостью 100-120-150-180.



- Polygloss PU Finish можно наносить как на Polyurethane Barrier, так и на Polyurethane финишную грунт-подложку. Polyurethane Barrier это грунт-подложка, содержащая много шпатлевки, и поэтому его отделка матовая. Хотя полиуретановая финишная грунт-подложка наносится более тонко, ее покрытие наполовину глянцевое и позволяет увидеть окончательные дефекты на поверхности.

- Финишная грунт-подложка Текпорох 1555 HS или полиуретановая финишная грунт-подложка используются в качестве грунт-подложки для финишного покрытия перед нанесением полиуретановой финишной краски. Перед шлифованием грунт-подложек, которые наносятся в общей сложности в 3 слоя (толщина сухой пленки 100-150 мкм), полезно нанести на поверхность черный контрольный порошок, и тогда дефекты будут легко видны.

- Шпатлевка не должна строго наноситься на необработанные поверхности. На поверхностях, на которые будет наноситься шпатлевка, должна присутствовать грунтовка или грунтовочный состав. После нанесения шпатлевки поверхность, покрытая шпатлевкой, должна быть окрашена соответствующим грунтовочным слоем и, таким образом, не должна оставаться незащищенной.



- Перед нанесением шпатлевки, если во время шлифования грунт-подложки, имеющейся на поверхности, возникают необработанные участки, грунтовку следует нанести на необработанную поверхность. В противном случае адгезия шпатлевки нарушится.



- Шпатлевка не должна наноситься при температуре ниже 10°C. Высыхание шпатлевки и ее готовность к шлифовке значительно замедляются при низких температурах.

Шпатлевка имеет тенденцию поглощать влагу из-за своей пористой структуры. Поэтому при выполнении операций шпатлевки в дождливую и влажную погоду окружающая среда должна нагреваться в течение определенного периода после шлифования, чтобы высушить поверхность и вывести ее влажность.

~~10°C~~

- Основным фактором, определяющим расход шпатлевки, является количество шпатлевки необходимое поверхности. В системах окраски яхт не рекомендуется использовать наполнители на основе полиэстера.

- Шпатлевка на основе полиэстера, обладающая водопоглощающими свойствами, вызывают деформации поверхности.

- Ниже ватерлинии следует использовать только наполнители на эпоксидной основе.



- Наполнители на основе эпоксидной смолы следует хорошо перемешивать до тех пор, пока цвет не достигнет однородного состояния после смешивания компонентов А и В. Если в цвете смеси наблюдаются различные цвета или цветовые вариации, перемешивание следует продолжать до тех пор, пока цвет не станет однородным.



- Пропорции смешивания эпоксидных наполнителей должны быть такими, как указано на упаковке продукта. Использование отвердителя-В в меньшем или большем количестве по сравнению с упомянутыми выше приводит к тому, что смесь не высыхает и остается липкой.

- Позаботьтесь о приготовлении смеси эпоксидной шпатлевки в необходимых количествах. Избыточное количество смеси становится непригодным для использования по истечении срока годности.



- До и после нанесения эпоксидной шпатлевки поверхность должна быть тщательно отшлифована. Поверхность также должна быть отшлифована между слоями шпатлевки.

Поскольку эпоксидные наполнители Teknomarin не содержат растворителей, они могут прилипнуть только к отшлифованным поверхностям.

- Если среда, в которой будут наноситься эпоксидные шпатлевки, холодная, полезно хранить упаковки в теплой среде перед смешиванием компонентов А и В шпатлевки. Достаточно хранить упаковку продукта при комнатной температуре.



- Шпатлевки, которые хранятся на полке в неоткрытой упаковке в течение длительного периода, могут загустеть, даже если срок их окончательной утилизации еще не истек. В таких случаях образовавшийся сгусток следует исключить, чтобы не влиять на характеристики продукта, путем перемешивания каждого компонента по отдельности для придания ему однородности, перед смешиванием компонентов А и В.



- Как правило, средняя толщина шпатлевки составляет 4 мм на поверхностях, покрытых эпоксидно-стекловолоконным покрытием. Средняя толщина шпатлевки 10 мм на стальных и алюминиевых поверхностях является нормальной. При нанесении шпатлевки толщиной 10 мм и выше шпатлевку следует наносить постепенно на поверхность слоями по 5 мм.



- Эпоксидная смола Teknomarin Guverte Harci — это экономичная альтернатива для выравнивания поверхности, которую можно использовать на стальных и алюминиевых лодках.

- Для стальных и алюминиевых лодок не рекомендуется наносить эпоксидную шпатлевку ниже ватерлинии. Причина этого заключается в том, что эпоксидная шпатлевка скрывает ржавчину и коррозию, которые могут возникнуть ниже ватерлинии, и затрудняет обнаружение этих проблем на стадии их возникновения. Нанесение шпатлевки может быть выполнено только на сварные участки и места соединения на корпусе с целью сглаживания чрезмерных локальных дефектов.

- Для шлифования эпоксидной шпатлевки следует использовать наждачную бумагу зернистостью 40-60-80-100. Использование более мелкой наждачной бумаги может привести к недостаточной адгезии грунтовок, наносимых на эпоксидные шпатлевки.



- При нанесении эпоксидной шпатлевки, если необходимо нанести толстый слой шпатлевки, нужно следить за тем, чтобы температура поверхности не опускалась ниже 15°C. Поскольку, если толстые слои шпатлевки наносятся при низких температурах, во внутренних участках нанесенного слоя шпатлевки возникнут проблемы с высыханием.

TEKNO MARIN

YACHT COATINGS



ISO 9001, ISO 14001 ve
OHSAS 18001



- Краски на полиуретановой основе обеспечивают, по сравнению с красками на синтетической алкидной основе:
 - блеск на более длительный период,
 - сохранение цвета в течение более длительного периода,
 - более мощная защита от ультрафиолетовых лучей,
 - более высокая механическая и химическая стойкость.



- Краска для финишного покрытия HS (High Solid), такая как HS Gloss Polyester PU Finish , содержит твердые материалы с более высоким содержанием по сравнению с другими красками для финишного покрытия. Таким образом, это обеспечивает более высокий блеск, более стойкий цвет и более сильную устойчивость к ультрафиолетовым лучам. Финишные краски со свойствами HSPU — это системы лакокрасочных покрытий для яхт, которые обладают самой высокой стойкостью и являются самыми профессиональными. Полиуретановые финишные краски не подходят для постоянного погружения в воду.

- Для нанесения полиуретановой финишной краски следует отдавать предпочтение соответствующему разбавителю в зависимости от температуры окружающей среды. Типы полиуретанового разбавителя Technomarin:
 - 8001 стандартный разбавитель (15 - 20°C)
 - 8002 летний разбавитель (20 - 30°C)



8001 8002 8003 8004

- Все краски для финишного покрытия подходят для нанесения кистью и валиком. Однако обратите внимание на использование соответствующего разбавителя, подходящего для нанесения кистью-валиком (Текномарин полиуретановый разбавитель 8004), особенно при нанесении кистью/валиком двухкомпонентных полиуретановых систем. В противном случае могут возникнуть проблемы с растеканием и дефекты, такие как наличие следов от щетки и валика. Стандартный синтетический разбавитель (Teknomarin Sentetik Tiner 6001) используется для нанесения синтетических красок кистью или валиком.

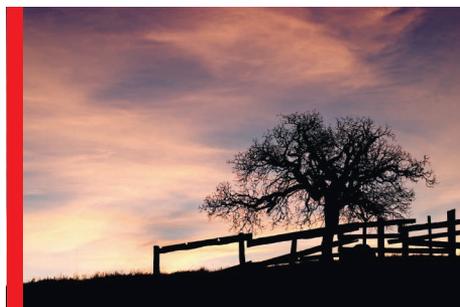
- Используйте только высококачественные кисти или валики. Предпочтительно использовать кисти из соболя, а валики из бархата.



- Избегайте нанесения при неблагоприятных погодных условиях, таких как сильный ветер, прямые солнечные лучи, высокая влажность и дождь.



- Рекомендуется начинать нанесение финишного слоя краски в утренние часы. Особенно, в тех случаях, когда нет возможности нагреть окружающую среду, чтобы воспользоваться положительным воздействием температуры, которая повышается в течение дня, для высыхания.



- Избегайте нанесения в тех случаях, когда температура окружающей среды может упасть ниже точки росы в течение 6-8 часов после нанесения. Хорошо очистите окружающую среду, чтобы предотвратить налипание пыли на влажную краску.



- Очень важно установить навес над лодкой, на которой будет производиться окрашивание, и над прилегающей территорией, для обеспечения более благоприятного высыхания и для защиты только что окрашенной поверхности от окружающей пыли и грязи.



- При нанесении краски на металл подготовка поверхности и ее выдержка имеют важное значение. Участки с плохой шлифовкой или глубокими следами шлифования, которые остаются на поверхности, возникают в виде затенения и помутнения после нанесения лака поверх металлического покрытия.

- При нанесении финишного слоя краски тщательно загрунтуйте поверхность рекомендованными грунтовками и используйте рекомендованные типы разбавителей. Если финишные краски наносятся на грунтовки разных типов и если разбавление производится разбавителями разных типов, возникнут такие проблемы, как дефекты адгезии, скручивание, недостаточное растекание и потускнение краски.

- Убедитесь, что грунтовка для финишного покрытия на поверхности, совместима с краской для финишного покрытия, которая будет нанесена.

- Если финишная краска будет наноситься с помощью пульверизатора, позаботьтесь о выборе подходящего типа пульверизатора и правильного диаметра сопла.

- Свойства красок для финишного покрытия, используемых на выпуклостях:

- Создание водонепроницаемого и профилактического слоя.
- Обеспечение непроницаемости и стойкости к воздействию воды и таких веществ, как масла, кислоты и топливо.
- Обеспечение длительного срока службы из-за трудности доступа к узким участкам для будущего нанесения краски.



- При нанесении лака каждый правильно нанесенный дополнительный слой означает относительно более длительный срок службы лака. При нанесении лака длительного действия следует обращать внимание на количество наносимых слоев, поскольку как полиуретановые, так и синтетические лаковые системы укрепляются за счет собственных слоев. Каждое нанесение 10 слоев лака с помощью пульверизатора обеспечивает дополнительный срок службы лака в среднем на 1 сезон.



- При нанесении кистью выполните разбавление большим количеством растворителя на первых слоях лака. Уменьшите количество используемого разбавителя, нанося последние слои лака. При нанесении кистью следите за тем, чтобы она наносилась по направлению древесных пор.

- При нанесении лака кистью/валиком необходимо подождать в течение периода высыхания и отшлифовать между слоями.

- Красное дерево - это стойкая порода древесины, обладающая декоративными свойствами. Соленая вода защищает красное дерево благодаря своему антисептическому эффекту, но контакт с пресной водой может вызвать гниение красного дерева. По этой причине поверхности из красного дерева должны быть защищены от контакта с пресной водой.

- Тик и Ироко по своей природе обладают высокой устойчивостью к грибку и гниению благодаря высокому содержанию масла. Поверхности из тикового дерева обычно не требуют нанесения лаков. Если вы хотите покрыть поверхность тика лаком, вы должны максимально пропитать тиковую древесину. Пожалуйста, получите подробную информацию у нашего технического персонала.

- Кислоты в древесине дуба вступают в реакцию с железосодержащими материалами (такими как сталь, железо), в результате чего древесина дуба темнеет. Они также вызывают коррозию на стальной поверхности, с которой соприкасаются. Поэтому необходимо предотвращать контакт древесины дуба со стальными и железосодержащими поверхностями.

- Долговечность и срок службы лакированных систем тесно связаны с регулярным техническим обслуживанием. В системах синтетических лаков, необходимо каждый год проводить легкую шлифовку и наносить 2 дополнительных новых слоя, продлевая срок службы лакированных поверхностей.

- Перед нанесением лака рекомендуется нанести пропитывающую грунтовку Teknodur Полиуретановая грунтовка для пропитки необработанной древесины. В системах нанесения полиуретановых лаков использование шпаклевочного лака Teknowood Clear Sealer обеспечивает лучшее и быстрое заполнение и насыщение поверхности.



- При нанесении полиуретановых лаков кистью/валиком следует использовать разбавитель Teknomarin полиуретановый разбавитель 8004.

- При нанесении полиуретановых лаков с помощью пульверизатора в течение дня можно наносить 3-4 слоя, ожидая 1-2 часа между слоями. После завершения сушки те же операции можно повторить после влажной шлифовки наждачной бумагой зернистостью 320 - 400.

Для нанесения полиуретанового лака следует отдавать предпочтение соответствующему разбавителю в зависимости от температуры окружающей среды :

8001 стандартный разбавитель (15 - 20°C)

8002 летний разбавитель (20-30°C),

8003 зимний разбавитель (5°C - 15°C)

8004 разбавитель для кистей и валиков

8005 очень медленный летний разбавитель (30-40°C) разбавитель для кистей

- Эпоксидные смолы также обладают свойством проникать в древесину.

- Следует соблюдать осторожность при смешивании смол. Смешивание компонентов А и В в меньшем или большем соотношении, отличающемся от рекомендуемого, приводит к тому, что смола не затвердевает и остается липкой.

- Для ускорения периода высыхания смол можно увеличить температуру окружающей среды.



Нанесение эпоксидной смолы и клея

- Смеси смол следует перемешивать вручную. Операции смешивания, выполняемые дрелью, приводят к чрезмерному нагреву смеси смол и значительному сокращению времени высыхания и срока годности.
- Изменение соотношения компонентов А и В при смешивании, безусловно, не улучшает скорость высыхания смолы, а, наоборот, предотвращает ее высыхание.



- Строго не обрабатывайте продукты ERA 4000 или ESA 3000 разбавителем или спиртом. Не принимайте во внимание советы, адресованные вам в этой теме. Разбавление смолы разбавителем, приведет к порче законченной работы по покраске.



- Продукты ERA 4000 и ESA 3000 могут быть загущены порошком из микроволокон. Таким образом продукты приобретают подходящую консистенцию, которая позволяет получать изогнутые формы при заполнении.



- Смолу ERA 4000 можно довести до густой текучей консистенции, добавив в нее микрошарики. Операции по заполнению можно выполнять с помощью этой полимерной смеси, которая имеет самораспространяющуюся структуру, заливая ее в отверстия и полые участки.



- В старину, чтобы защитить древесину и продлить ее срок службы, использовались различные масла, красные свинцовые краски и материал, называемый османской шпатлевкой. Сегодня эпоксидные смолы выполняют ту же функцию.

Нанесение эпоксидной смолы и клея

- Продукт, подходящий для обертывания деревянных поверхностей тканью из стекловолокна, - ERA 4000.
- Сырая древесина, на которую будет наноситься смола, должна быть помещена в печь и высушена. Если древесина, содержащая влагу, покрыта эпоксидной смолой без отвода влаги, влага, попавшая внутрь, вызовет гниение.



- ESA 3000 нельзя использовать при обертывании стекловолокном из-за содержащихся в нем микроволоконных наполнителей. Он подходит только для склеивания и ламинирования.
- MAS 2000 также может использоваться для приклеивания центральной панели к корпусу благодаря своей гибкой структуре.



- Бициды, используемые в наших противообрастающих красках Teknomarin, воздействуют только на организмы, осевшие на дне, и представляют минимальную опасность для окружающей среды. Олово и его композиты, безусловно, не используются в наших красках.
- Teknomarin постоянно тестирует новые составы противообрастающих красок с помощью тестовых устройств на плотках, расположенных в разных местах и в море. После этих испытаний формулы противообрастающих красок совершенствуются, а затем на рынок выводятся новые продукты.
- Количество и скорость образования организмов на дне лодки зависят от нескольких факторов, таких как соотношение солености воды, температура воды, место стоянки лодки, поток пресной воды, загрязнение в гавани, крейсерская скорость лодки.
- При выборе противообрастающей краски важно делать выбор в соответствии с типом, крейсерской скоростью вашего судна и местом его швартовки.
- Самополирующиеся — мягкие противообрастающие краски обладают мягкой и растворяющейся структурой смолы. Они регулярно растворяются в воде. Следовательно, свежий слой, который растворяется регулярным образом, всегда находится в контакте с морской водой.
- Классические противообрастающие краски, имеющие твердую структуру, обладают недиссоциирующей связующей структурой. Бициды, содержащиеся в продукте, выводятся через крошечные каналы на поверхности днища лодки. Эксплуатационные характеристики изделия со временем ухудшаются из-за истирания.



Нанесение необрастающих покрытий

- Противообрастающие краски на водной основе относятся к экологической технологии, которая еще находится в стадии разработки. Эффективность этих продуктов ниже, чем у традиционных противообрастающих технологий нанесения красок, однако этим продуктам можно отдать предпочтение из-за их экологической технологии, которая не использует токсичные химические вещества и чувствительна к экосистеме.



- Противообрастающие краски меняют цвет после контакта с водой. Истинный и стойкий цвет полностью проявится через 3-4 недели после контакта с водой.

- Характеристики белых противообрастающих красок ниже, чем у других, имеющих другие цвета, из-за низкого содержания меди в их составе. Обратите внимание на этот факт при выборе цвета противообрастающей краски.



- Противообрастающие краски следует наносить с рекомендуемой толщиной пленки. Если нанесение не выполняется с рекомендуемой толщиной, эксплуатационные характеристики краски ухудшаются. Как правило, противообрастающие краски следует наносить минимум в 3 слоя при общей толщине сухой пленки 200-250 микрон.

- Если требуются более длительные периоды защиты, количество наносимых противообрастающих слоев краски должно быть относительно увеличено. На таких участках, как пограничные области корпуса в районе ватерлинии, там где происходит попеременный контакт воды и воздуха, полезно нанести еще 1-2 слоя противообрастающей краски. Эти участки имеют тенденцию к более быстрому зарастанию мхом, поскольку они постоянно контактируют с поверхностью воды, которая подвержена высокому уровню загрязнения.



- Поскольку противообрастающие краски содержат плотные оксиды меди и металлов, дно банки следует хорошо перемешать перед использованием, при ее открытии.



- Первые слои противообрастающей краски следует наносить кистью, чтобы краска впиталась. Последовательные слои следует наносить валиком. Использовать следует валики из овчины.



- Нанесение противообрастающей краски должно производиться, как правило, с утра до полудня или с наступлением темноты, в тихую и сухую погоду. Следует избегать нанесения в ночное время при особенно сухой погоде, поскольку из-за чрезмерного перепада температур может появиться роса.

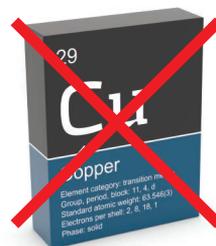


- Судно должно быть спущено в воду после сушки минимум через 24 часа и максимум 3-4 дня после нанесения последнего противообрастающего слоя краски.



Нанесение необрастающих покрытий

- Для алюминиевых лодок следует строго использовать противообрастающие краски, не содержащие меди.



- Прозрачные противообрастающие краски, поскольку они не содержат меди, имеют более низкие эксплуатационные характеристики по сравнению с цветными противообрастающими красками. Эти продукты следует наносить только на движущиеся элементы, такие как винт, вал и только с рекомендуемой большей толщиной.



- Если тип старой противообрастающей краски на поверхности неизвестен, на старую противообрастающую краску следует нанести 1 слой грунтовки Teknosilver Anticorrosive.



- Перед нанесением Pervane Zehirlisi на поверхность следует нанести грунтовку Pervane Zehirlisi Astari.





**МОРСКАЯ
МАРКА**



141207, Московская область, г. Пушкино,
1-й Некрасовский проезд, 6, офис 311

Тел: +7 (495) 152-82-52

morskaya-marka.ru • info@morskaya-marka